



100% MADE IN ITALY



TAGLIO E SQUADRATURA CERAMICA - CERAMIC CUTTING & SQUARING



TECNOSINT

GROUP



LA STORIA

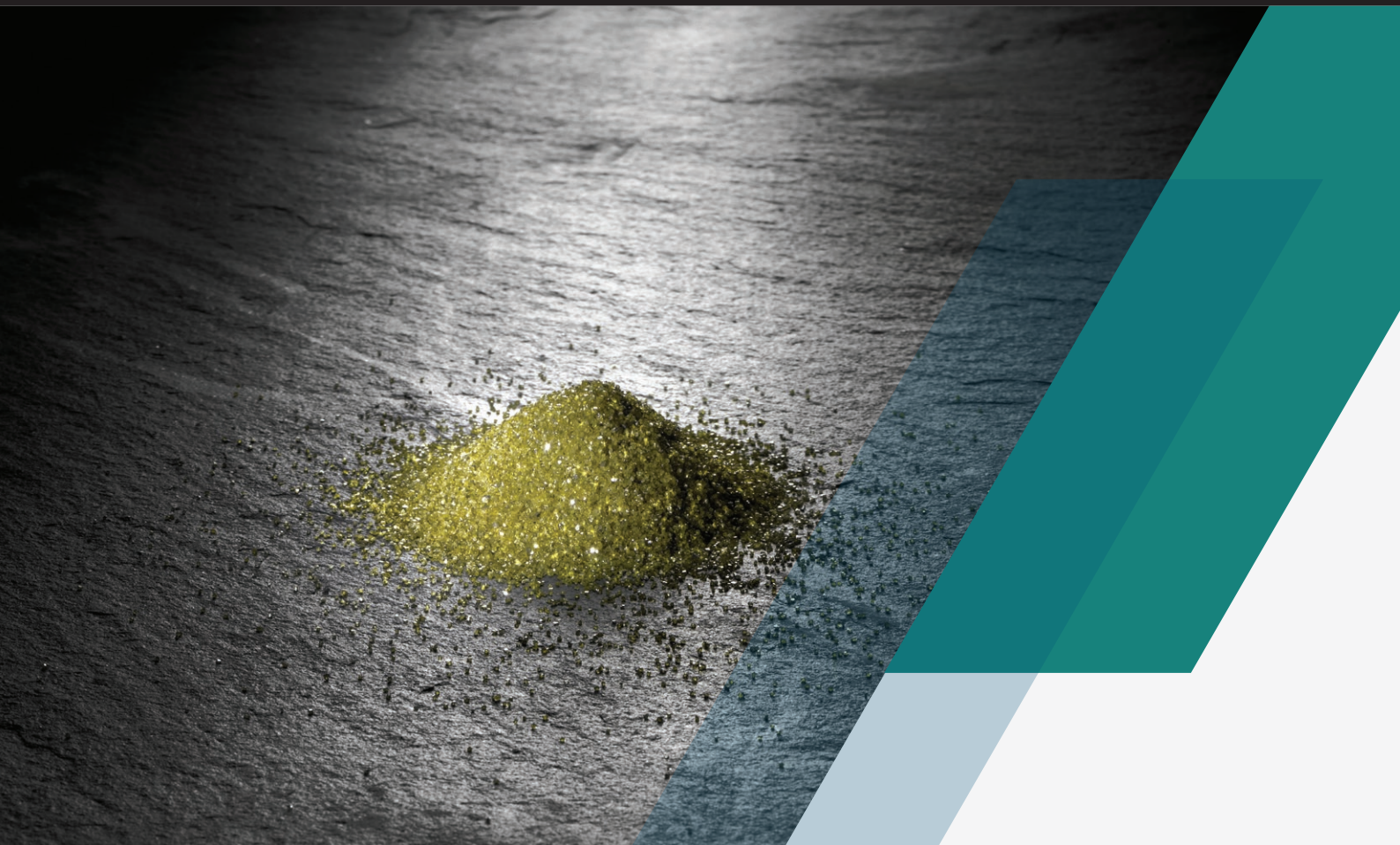
Tecnosint Group Srl nasce il 1° gennaio 2020 dall'unificazione di tre storici marchi italiani nel settore della produzione di utensili abrasivi diamantati: Tecnosint, Dialine e Valdiam. Tecnosint Group Srl è un'azienda proiettata verso il futuro e l'innovazione, in cui la ventennale esperienza maturata nel settore della lucidatura si unisce a importanti investimenti nella ricerca, consentendo all'azienda di operare con le tecnologie più avanzate e di garantire prodotti all'avanguardia e di altissima qualità.

IL PRESENTE

Tecnosint Group Srl produce abrasivi diamantati, resinoidi e sinterizzati, e spazzole per la lavorazione delle superfici di pietre naturali e sintetiche, sviluppando ogni giorno soluzioni per ogni tipo di problematica legata alla lavorazione dei prodotti.

MISSION

L'elevata competenza del personale specializzato di Tecnosint Group, unita al continuo confronto e dialogo con i clienti e con i produttori di macchinari del settore, ha permesso di sviluppare soluzioni tecniche in grado di garantire i migliori risultati qualitativi e le più alte rese possibili. La professionalità dell'azienda e la grande passione con cui viene gestita contribuiscono al successo internazionale del marchio Tecnosint Group, autentica espressione dell'eccellenza Made in Italy.



OUR HISTORY

Tecnosint Group Srl was established on 1 January 2020 through the merger of Tecnosint, Dialine and Valdiam, three historic Italian brands specializing in the production of diamond abrasive tools. Tecnosint Group Srl is a forward-looking company focused on innovation, combining twenty years of experience in the polishing sector with significant investments in research and development. This enables the company to operate using the most advanced technologies and to provide innovative products of the highest quality.

TODAY

Tecnosint Group Srl manufactures diamond abrasives, both resin-bonded and sintered, as well as brushes for surface processing of natural and synthetic stone materials. Every day, the company develops solutions to meet a wide range of processing requirements.

MISSION

The extensive expertise of Tecnosint Group's specialized staff, combined with continuous dialogue and collaboration with customers and machinery manufacturers, has led to the development of technical solutions capable of delivering outstanding quality and maximum efficiency. The company's professionalism and passion contribute to the international success of the Tecnosint Group brand, a true expression of Made in Italy excellence.



NUOVA GAMMA DI PRODOTTI PER TAGLIO E SQUADRATURA

Da sempre il nostro obiettivo è offrire una gamma completa di utensili in grado di coprire tutte le lavorazioni a cui vengono sottoposte piastrelle e lastre.

Per questo Tecnosint Group ha avviato con successo un progetto di ricerca e sviluppo finalizzato a raggiungere i massimi livelli nella produzione e commercializzazione di utensili per il taglio, la squadratura e la bisellatura.

Offriamo una gamma completa di prodotti di alta qualità per lavorazioni a umido e a secco, a fascia continua e a settori, in grado di garantire le massime rese su qualsiasi tipo di materiale e per ogni livello di asportazione.

L'assistenza tecnica in ogni fase della lavorazione e la personalizzazione del prodotto in funzione delle esigenze del cliente restano i punti fondamentali delle nostre collaborazioni.



NEW RANGE OF CUTTING AND SQUARING TOOLS

Since its foundation, Tecnosint Group has aimed to offer a complete range of tools covering all the processing requirements of ceramic tiles and slabs.

To achieve this goal, Tecnosint Group has successfully developed an extensive R&D project focused on high-performance cutting, squaring and chamfering tools.

We offer a complete range of high-quality tools for both dry and wet processing, available in continuous-rim and segmented versions, designed to deliver maximum efficiency and productivity on all types of materials.

Technical support throughout every stage of the process, together with product customization according to customer requirements, remains at the core of our partnerships.



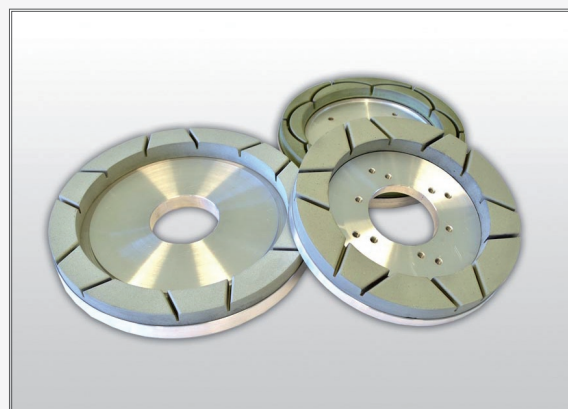
UTENSILI METALLICI PER SQUADRATURA A SECCO A FASCIA CONTINUA METAL SQUARING WHEELS FOR DRY PROCESS - CONTINUOUS RIMS

Prodotto / Product	Ø mm	W mm	H mm
W100 PREX MET. fascia continua W100 PREX MET. continuous rim	300	12	22
	300	25	12
	300	25	15
	300	12	14
	300	15	18
	300	15	20
	250	12	20
	250	25	12
	250	25	15
	250	12	14



UTENSILI IN RESINA PER SQUADRATURA A SECCO A SETTORI RESIN SQUARING WHEELS FOR DRY PROCESS - SEGMENTED RIMS

Prodotto / Product	Ø mm	W mm	H mm
W100 PREX RES. a settori W100 PREX RES. segmented rims	300	40	15
	300	40	18
	300	30	18
	300	30	15
	300	25	12
	300	20	18
	250	40	15
	250	40	18
	250	25	12



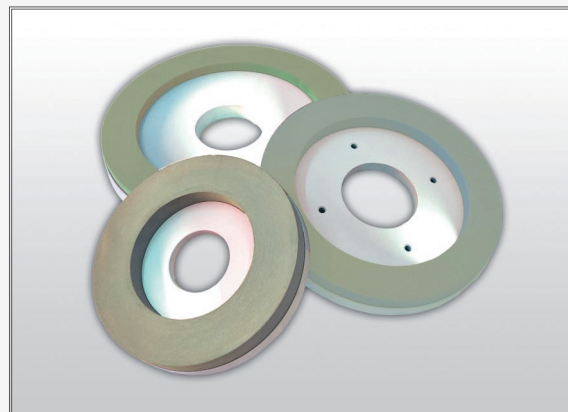
UTENSILI METALLICI PER SQUADRATURA A UMIDO A FASCIA CONTINUA METAL SQUARING WHEELS FOR WET PROCESSING - CONTINUOUS RIM

Prodotto / Product	Ø mm	W mm	H mm
W100 PREX MET. fascia continua W100 PREX MET. continuous rim	300	12	22
	300	25	12
	300	25	15
	300	12	14
	300	15	18
	300	15	20
	250	12	20
	250	25	12
	250	25	15
	250	12	14



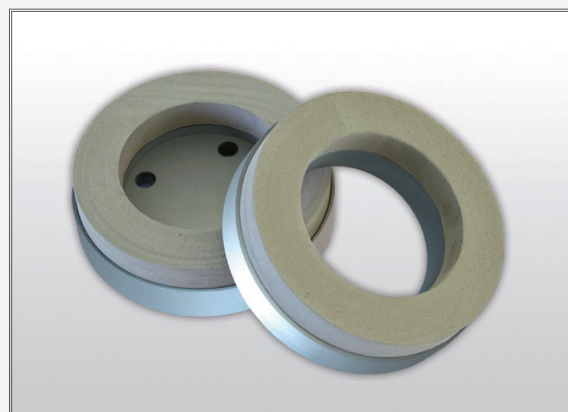
UTENSILI IN RESINA PER SQUADRATURA A UMIDO A FASCIA CONTINUA RESIN SQUARING WHEELS FOR WET PROCESSING - CONTINUOUS RIM

Prodotto / Product	Ø mm	W mm	H mm
W100 PREX RES. a fascia continua	300	30	18
	300	30	15
	300	25	15
W100 PREX RES. continuous rim	250	40	15
	250	25	15



BISELLATURA - A103 PREX Ø 125mm con foro centrale Ø 80mm CHAMFERING - A103 PREX Ø 125mm bore Ø 80mm

Prodotto Product	Grane Grits	Diametro Diameter	Altezza Diamantata Diamond Height	Larghezza Fascia Band Width
A103 PREX Ø 125 / 80	80, 120, 150, 180, 220, 300, 400, 600, 800, 1000, 1200	125 mm	21 mm	40 mm



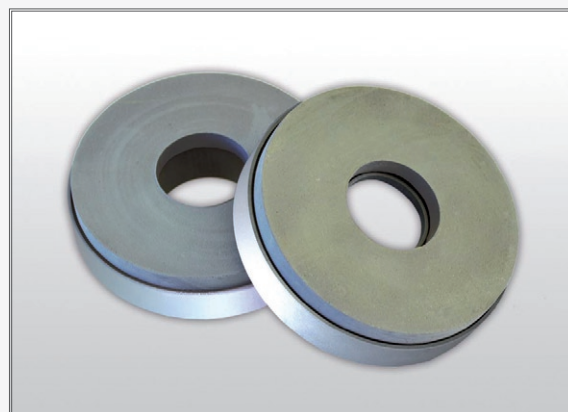
BISELLATURA - A103 PREX Ø 150mm con foro centrale Ø 90mm CHAMFERING - A103 PREX Ø 150mm bore Ø 90mm

Prodotto Product	Grane Grits	Diametro Diameter	Altezza Diamantata Diamond Height	Larghezza Fascia Band Width
A103 PREX Ø 150 / 90	80, 120, 150, 180, 220, 300, 400, 600, 800, 1000, 1200	150 mm	21 mm	25 mm / 30 mm



BISELLATURA - A101 PREX Ø 125mm con foro centrale Ø 45mm A101 PREX Ø 125mm bore Ø 45mm

Prodotto Product	Grane Grits	Diametro Diameter	Altezza Diamantata Diamond Height	Larghezza Fascia Band Width
A101 PREX Ø 125 / 45	80, 120, 150, 180, 220, 300, 400, 600, 800, 1000, 1200	125 mm	21 mm / 15 mm	25 mm / 30 mm



DISCHI DA TAGLIO Ø 300 x 10 foro 60 mm CUTTING SAW DISC Ø 300 mm X 10 mm - bore 60 mm

SPESSORI DISPONIBILI AVAILABLE THICKNESSES	
	1.2 mm
	1.6 mm
	1.8 mm
	2.0 mm
	2.2 mm
	2.4 mm



DISCHI DA TAGLIO A SETTORI E FASCIA CONTINUA PER TAGLIO A CRUDO SEGMENTED AND CONTINUOUS-RIM CUTTING BLADES FOR GREEN BODY CUTTING

Ø mm + Ø INNER HOLE mm	TYPE	SPESSORE mm THICKNESS mm	GRANA GRITS
200+25.4	CONTINUOUS	1.2 - 1.6 - 1.8	126 - 151 - 181 - 213
300+60	SEGMENTED	1.2 - 1.6 - 1.8	126 - 151 - 181 - 213



TECNOSINT

Via Firenze 7/A - 22079 Villa Guardia (CO) - ITALY
Telefono +39.031.48.12.99
Fax +39.031.48.35.00

E-mail: info@tecnosintgroup.it
Web: www.tecnosintgroup.it
P.IVA / C.F. 02219540024



VISITA IL NOSTRO SITO WEB
VISIT OUR WEBSITE